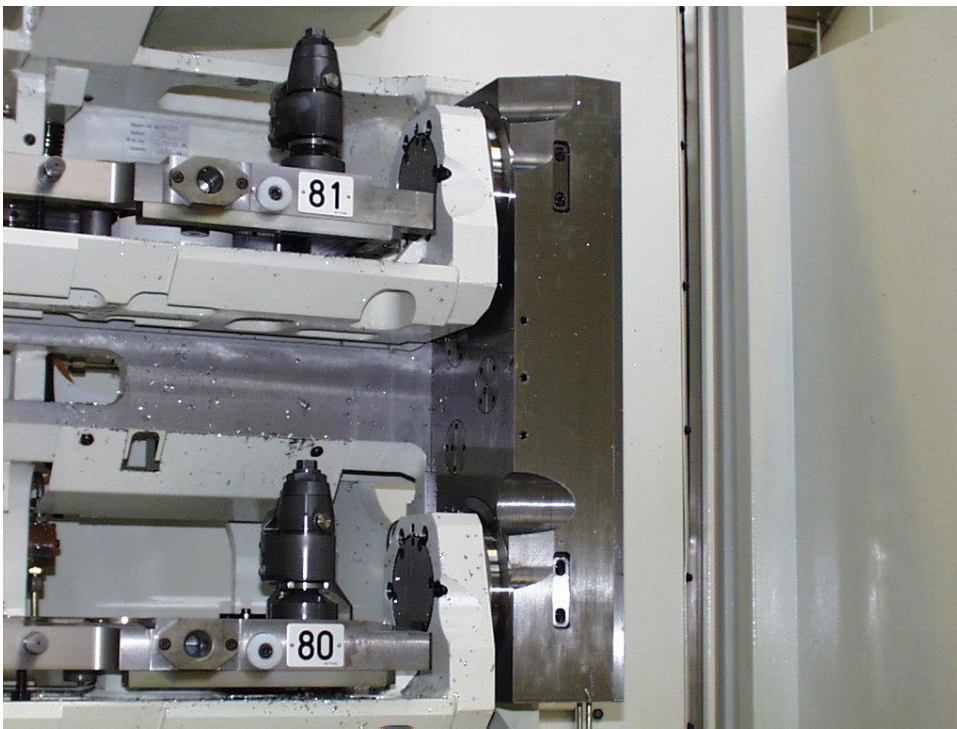


Teilapparat für Lenkgehäuse-Bearbeitung

- Teilapparat:** - HOWIMAT CNC 160.2/Z2-A400 (2-spindliger TA)
- Maschine:** - HELLER MC 25 (Horizontal-Bearbeitungszentrum mit X = 800)
- Bearbeitung:** - Bohr- und Fräsbearbeitung von Lenkgehäusen incl. Raumborungen



TEILAPPARAT CNC 160.2/Z2-A400

- ⇒ 2-spindliger Teilapparat mit Spindelabstand 400
- ⇒ 2 Schwenkbrücken mit lichter Weite 760
- ⇒ Gegenlagerklemmung
- ⇒ Je 2x Schnellwechsellvorrichtung
- ⇒ Automatische Werkstückbeladung

MASCHINE HELLER MC 25

- ⇒ Horizontal-BAZ (X=800)
- ⇒ Automatische Werkstückbeladung
- ⇒ Mit Teilapparat 2-spindlig CNC 160.2/Z2-A400 + Schwenkbrücke 760

WERKSTÜCK
2 Stück
Lenkgehäuse mit Raumborungen

