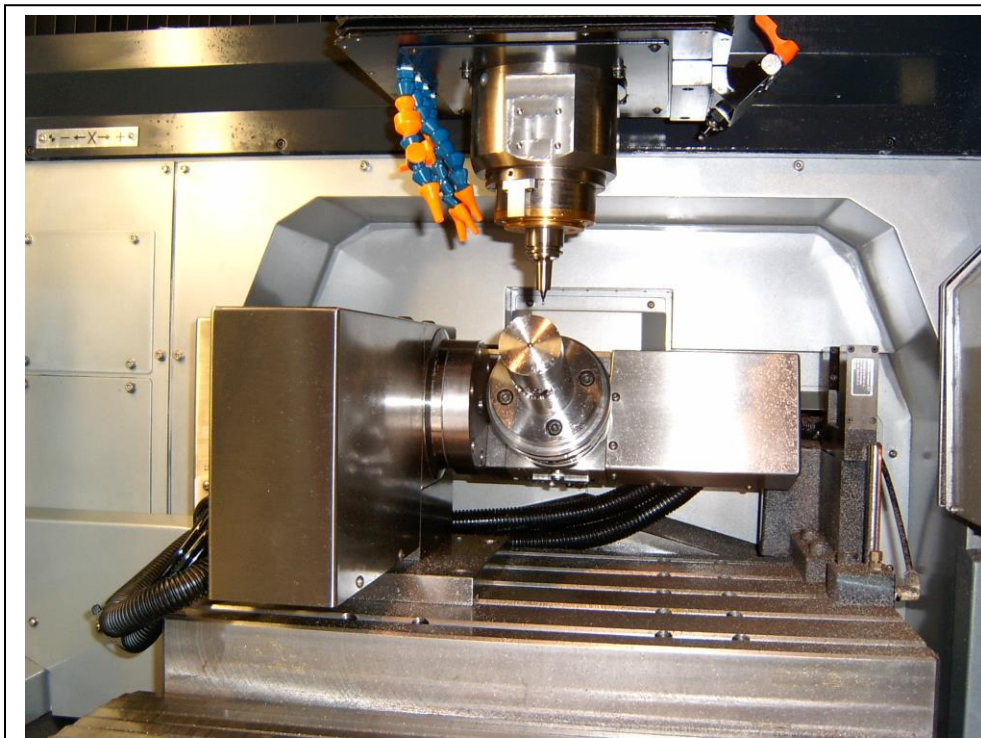


Teilapparat für 4. / 5. Achse für Formenbau

Teilapparat: - HOWIMAT CNC 125.2/K-80.2/K/A2

Maschine: - Sodick MC 430 L (Kompaktes HSC – Bearbeitungszentrum)

Bearbeitung: - 5-Achs-Bearbeitung div. Werkstücke (Formenbau)



TEILAPPARAT CNC 125.2/K-80.2/K /A2

- ⇒ Alle Anschlüsse der Drehachse sind durch die Schwenkachse geführt
- ⇒ Drehachsenplanteller 45 mm unterhalb Spitzenhöhe angeordnet
- ⇒ Drehverteiler 2-adrig f. autom. Spannfutter EROWA ITS 100

MASCHINE Sodick MC 430 L

⇒ Vertikal-HSC-BAZ für Formenbau

⇒ X=420; Y=350; Z=200

⇒ Mit 2-Achs-Teilapparat CNC 125.2/K-80.2/K/A2

WERKSTÜCK
 div. Werkstücke für Formenbau zur 5-Achs-Bearbeitung

